




LITHIUM BATTERY (LiFePO4)


| PACKING  | INNER  pcs | MASTER  pcs |
|--|--|---|
| Bulk | 1 | 6 |


DATOS TÉCNICOS

| | |
|-------------------------------|-----------------|
| Alimentación | AC/DC |
| Suministro eléctrico | NO |
| Tipo de batería | OTHER |
| Tecnología Stack | LITHIUM-ION |
| Tensión nominal (V) | 12,8 |
| Capacidad de la batería (mAh) | 7000 |
| Pilas suministradas | INCLUDED |
| Batería de potencia (Wh) | 89.6 |
| Batería clase | 9 |
| Color | BLACK |
| Material | PLASTIC - OTHER |
| Normas | UN3480 |
| Garantía | 2 YEARS |
| Anchura (mm) | 150 |
| Profundidad (mm) | 65 |
| Altura (mm) | 95 |
| Peso neto (Kg) | 0.961 |

DESCRIPCIÓN

La batería de litio recargable sellada de Velamp, con un voltaje de 12,8 voltios, una capacidad de 7 Ah y conexiones Faston F2 (6,5 mm), ofrece un bajo mantenimiento, ya que no requiere llenado con agua destilada. Su estructura sellada garantiza una alta seguridad, evitando fugas de electrolito y asegurando un rendimiento constante y duradero. Es fácil de instalar gracias a sus prácticas conexiones Faston y puede montarse en cualquier posición. Además, presenta una gran resistencia a golpes y vibraciones, lo que la hace ideal para una amplia gama de aplicaciones industriales, como sistemas de respaldo, alarmas, videovigilancia, prevención de incendios, domótica y SAI. Batería de fosfato de hierro y litio (LiFePO₄). BATERÍA RECARGABLE: litio sellada, Voltaje: 12,8 Voltios – Capacidad: 7 Ah - Conexiones Faston F2 (6,4 mm). SIN MANTENIMIENTO: Las baterías selladas no requieren mantenimiento y no necesitan llenarse con agua destilada como las baterías de plomo-ácido tradicionales. SEGURIDAD Y ALTO RENDIMIENTO: la estructura sellada de las baterías evita fugas de electrolito, garantizando un alto nivel de seguridad así como un rendimiento constante y duradero en el tiempo y haciéndolas ideales incluso para los usos más críticos. FÁCIL INSTALACIÓN: Las baterías de litio selladas se pueden instalar en cualquier posición (excepto boca abajo). Batería de fosfato de hierro y litio (LiFePO₄).

DATOS LOGÍSTICOS

| | |
|---------------------------------|-------|
| Tipo de envase | Bulk |
| Longitud del paquete (mm) | 65 |
| Anchura del envase (mm) | 150 |
| Altura del paquete (mm) | 95 |
| Peso del producto envasado (kg) | 0.961 |
| Anchura interior (cm) | 23 |
| Longitud interior (cm) | 16 |
| Altura interior (cm) | 11 |

DATOS LOGÍSTICOS

| | |
|--|----------------|
| Cantidad en interior | 1 |
| Peso bruto interior (kg) | 1.000 |
| ITF INTERIOR | 18003910116747 |
| Longitud principal (cm) | 34 |
| Anchura principal (cm) | 23 |
| Altura maestra (cm) | 13 |
| Cantidad en master | 6 |
| Peso bruto principal (kg) | 6.000 |
| MAESTRO ITF | 28003910116744 |
| Cuántas piezas en un palé de 80x120 (pz) | 330 |
| Código INTRASTAT | 85076000 |



Dimensioni batteria: 148 x 95 x 62 mm

Peso: 961 g



Terminale Faston F2 per collegamenti facili e scarica ad alta velocità

23748L BATTERIA A LITIO VS BATTERIA AL PIOMBO

| NOSTRA | ALTRE |
|-------------------------------|-----------------------|
| Scarica al 100% ✓ | Scarica al 50% ✗ |
| 4000+ Cicli di ricarica | 500 Cicli di ricarica |
| Ricarica costante | Calo di potenza |
| Ricarica veloce ed efficiente | Ricarica lenta |
| Leggera | Pesante |
| Con BMS | No |

USI DEL PRODOTTO

**MODELLO IMPERMEABILE
WATERPROOF DESIGN**

12.8 V 7Ah
23748L BATTERIA A LITIO
PER QUATTORRUOTE PER BAMBINI