

FICHE PRODUIT

LINER : Applique murale solaire LED 700 lumens à double faisceau. Anthracite.



PACKING	INNER	MASTER
/	pcs	pcs
Colour box	6	48



DONNÉES TECHNIQUES

Nom	LINER
Alimentation électrique	SOLAR
Alimentation électrique fournie	YES
Type d'alimentation électrique fournie	SOLAR PANEL
Combien de piles sont utilisées ?	1
Type de batterie	18650
Technologie des piles	LITHIUM-ION
Tension nominale (V)	3,7
Capacité de la batterie (mAh)	2000
Piles fournies	(INCLUDED)
Batterie puissance (Wh)	7.4
Batterie classe	9
Poids de la batterie (kg)	0.050
Temps de recharge (h)	8
Autonomie maximale (h)	8
Source d'éclairage	SMD LED
Puissance d'éclairage (W)	5
Lumen	700
Couleur claire	4000K
Faisceau lumineux	DIFFUSE
Hauteur d'installation (m)	3-5 METERS
Interrupteur	YES
Protection IP	IP44
Classe d'isolation	III
Couleur	DARK GREY
Matériau	ABS + PC
Normes	UN3481
Garantie	2 YEARS
Largeur (mm)	178
Profondeur (mm)	42
Hauteur (mm)	63
Poids net (Kg)	0.180

DESCRIPTION

Applique solaire LED : Classique, simple, élégante. Cette applique solaire LED extérieure de 700 lumens est dotée d'un double faisceau lumineux (vers le haut et vers le bas) qui crée de superbes effets d'éclairage et une ambiance chaleureuse dans votre jardin. Elle utilise des LED SMD de dernière génération avec un diffuseur haute performance : la lumière est uniforme et d'une température de couleur de 4 000 K, idéale pour un éclairage ni trop chaud, ni trop froid. Lampe solaire : Cette lampe solaire à effet lumineux se recharge pendant la journée grâce à l'énergie solaire et s'allume automatiquement à la tombée de la nuit. Fonctionnant à l'énergie solaire, elle ne nécessite aucun câblage et utilise une énergie gratuite et renouvelable. Pour une charge complète et un éclairage nocturne unique, nous vous recommandons de l'installer dans un endroit bien ensoleillé. Applique murale solaire LED en polycarbonate et ABS résistants aux UV ; design contemporain et extrêmement raffiné ; IP44 : résistante aux chocs et aux agents atmosphériques ; l'électronique est particulièrement résistante à l'eau. Fonctionnement : La lampe se recharge pendant la journée grâce à l'énergie solaire. Elle propose 4 modes d'éclairage : éclairage continu à 25 %, 50 %, 75 % et 100 %. Elle permet également de gérer l'autonomie de la batterie. Doté d'un panneau solaire monocristallin de 1,3 W et d'une batterie Li-Ion de 2 000 mAh offrant jusqu'à 8 heures d'autonomie (selon la charge reçue durant la journée), ce qui est nettement supérieur aux standards du marché, il se fixe au mur à l'aide des chevilles fournies.

DONNÉES LOGISTIQUES

Type d'emballage	Colour box
Longueur de l'emballage (mm)	50
Largeur de l'emballage (mm)	180
Hauteur de l'emballage (mm)	75
Poids du produit emballé (kg)	0.224
Largeur intérieure (cm)	35
Longueur intérieure (cm)	20
Hauteur intérieure (cm)	16
Quantité à l'intérieur	6
Poids brut intérieur (kg)	1.800
ITF INNER	18003910116143
Longueur du maître (cm)	43
Largeur du maître (cm)	35
Hauteur du maître (cm)	34
Quantité dans le master	48
Poids brut principal (kg)	15.000
ITF MASTER	28003910116140
Code INTRASTAT	94055000
DEEE	0.04

